



Техническое Описание

INDUFLEX-VK-TKF-2000 (ИНДУФЛЕКС-ФауК-ТКФ2000)

Арт. № 5 55131

03/13

Полисульфидный герметик, текущий



EN 14188-2, ETA-09/0274

Свойства:

INDUFLEX-VK-TKF-2000 - полисульфидный герметик для швов, обладающий следующими свойствами:

- Самонивелирующийся
- Эластичный
- Поглощающий вибрацию
- Самоуплотняющийся
- Устойчив к сжатию, растяжению и скалывающей нагрузке
- Продолжительное время стабильно к оседанию трамвайных путей до > 3 мм
- Надежно компенсируется растягивающая нагрузка на круговой кривой < 70 м трамвайных путей
- Превосходная адгезия к бетону, цементной стяжке, гранитному камню, асфальту и стали
- Подтвержденная надежная адгезия к различным контактирующим поверхностям трамвайных путей
- Водонепроницаемый при продолжительной деформации
- Высокая устойчивость к химическим веществам
- Устойчив к гидролизу и атмосферному воздействию
- Надежная адгезия к отвержденному полисульфидному герметику
- Длительная эксплуатация (не требующий технического обслуживания)

Кроме того материал **INDUFLEX-VK-TKF-2000** выполняет следующие требования:

- Класс пожарной опасности E согласно EN 13501-1

Области применения:

INDUFLEX-VK-TKF-2000 применяется как заполнитель

- В ж/д строительстве для стыков между рельсом и примыкающим элементом, например, дорожный камень (брусчатка) или асфальтовые плиты / отфрезерованный асфальт. Подходит для швов шириной до 65 мм.
- Для эластичной гидроизоляции напольных и стыковых швов между бетонными/металлическими элементами и асфальтовыми плитами, компенсирующей механические нагрузки от проезда транспорта и прохода пешеходов.
- Для внутренних и наружных работ между пешеходными и проезжими строительными элементами, например, на промышленных и хозяйственных полах, в дорожном строительстве, на парках и на аэродромах.
- Подходит для горизонтальных напольных швов с уклоном максимум 3%.

Сертификаты / допуски:

Европейский технический допуск (ETA-09/0274) Знак (маркировка) ЕС согласно EN 14188-2, класс A, B, C и D.

Технические характеристики:

Основа:	полисульфид
Цвет:	серый
Консистенция:	текучая
Плотность:	≈ 1,70 г/см ³
Соотношение при смешивании:	100 : 6 вес.частей
Содержание твердого вещества:	100%
Растворитель:	нет
Температура строительной конструкции при работе:	от +5°C до +40°C
Жизнеспособность материала:	≈ 1 часа при +23°C и 75% отн. влажности воздуха
Время полного отверждения:	Равномерное отверждение, ≈ 24-48 часов при +23°C и 75% отн. влажности воздуха (в зависимости от температуры)

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



ISO EN DIN 9001
Zertifikat: 01 100 6383

Твёрдость по Шору-А:	≈ 20 -25
Допустимые суммарные деформации:	>25% ширины шва при температуре строительной конструкции +10°C
Предельное удлинение:	≈ 300%
Предел прочности (при разрыве):	≈ 0,5 N/mm ²
Значение напряжений при растяжении 100 %:	≈ 0,21 N/mm ²
Упругость:	>80%
Температурная стойкость:	От -50°C до +120°C

Очистка

Рабочие инструменты непосредственно после применения должны быть очищены соответствующим растворителем, например, ацетоном.

Упаковка:

INDUFLEX-VK-TKF-2000 поставляется в емкостях по 10 л. Компоненты А и Б расфасованы в пропорции, требуемой для их смешивания. Большие упаковки по запросу.

Хранение:

12 месяцев в закрытых оригинальных емкостях, в прохладном и сухом месте при температуре выше +10°C.

Требования к качеству цементных поверхностей

- марка бетона: не ниже С 20/25
- марка стяжки: не ниже EN 13813 СТ-C25-F4
- возраст: минимум суток (или мин. 70% 28 суток конечная прочность)
- адгезионная прочность материала: > 1,5 МПа

Мостовая из натурального камня:

Качество камня согласно TL Min-StB +DIN EN 1342

Литой асфальт:

- 011S/PMB 45A:
- асфальтобетон

Сталь:

- направляющий рейс

Стальные рельсы / профили

- стальные желоба

Требования к поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки окраски и т.д.;

В зависимости от основания следует провести следующие мероприятия по подготовке основания:

Цементные поверхности:

- струйная обработка гранулятами, фрезерование, шлифование, обработка пылесосом.

Мостовая из натурального камня:

- струйная обработка гранулятами, фрезерование, шлифование, обработка пылесосом

Литой асфальт:

- струйная обработка гранулятами, фрезерование, шлифование, обработка пылесосом

Стальные поверхности:

- струйная обработка гранулятами, очистка до металлического блеска (Sa 21/2)

Конструктивные условия:

Конструктивные условия при разделке швов для герметизации должны отвечать требованиям DIN 18 540 и перепроверены на строительстве.

В частности, ширина шва должна быть рассчитана таким образом, чтобы суммарные деформации шва не превышали предельно допустимые нормы для герметика.

В областях проезда на краях швов должны быть изготовлены фаски. Фаски не заполняются.

Способ приготовления:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б вводится в компонент А. Следует обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытек из емкости.

Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя (например, с лопастью TKF). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5-8 минут.

Следует обращать особое внимание на отсутствие воздухововлечения. Минимальная температура материала, при которой производится смешивание и заливка, не должна быть ниже +10°C.

Температура строительной детали должна быть не ниже +5 и не выше +40°C.

Методы нанесения/расход:

1. На дно подготовленных швов укладывается забутовочный шнур, при этом следует следить за тем, чтобы не повредить его. При применении материала при строительстве трамвайных путей следует исходить из имеющегося заполнения камеры рель-

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



са. Для предотвращения трехсторонней адгезии к кромкам шва на дно шва укладывают полосы пленки.

2. Огрунтовывание кромок шва

	Primer -2000	Primer-2000-S	Primer-2000-A
Основание / контактирующая	Сталь Жесткий ПВХ Полимербетон	Бетон Гранитная брусчатка Полужесткие покрытия	Асфальт
Соотношение при смешивании:	1-комп.	100:30 весовых частей	100:16 весовых частей
Время выдержки перед нанесением герметика для швов:	Минимум 10 минут Максимум 6 часов	Минимум 30 минут Максимум 6 часов	Минимум 30 минут Максимум 6 часов
Жизнеспособность (при +23°C):	1-комп.	2-3 часа	2-3 часа
Расход:	100гр/м ²	100гр/м ²	100гр/м ²
Способ нанесения:	Праймерной кистью	Праймерной кистью	Праймерной кистью
Способ применения:	Смотри техническое описание		

3. Перед заполнением швов их края защищают от попадания материала с помощью самоклеющейся ленты.
4. Внесение массы для швов: Однородно перемешанный герметик с помощью пистолета или шпателя безвоздушно подается в шов и заглаживается. Появляющиеся воздушные пузырьки в течение времени жизнеспособности герметика удалить с помощью мягкой плоской кисти или гладилкой.

Расход материала рассчитывают по следующей формуле:

Ширина шва (мм) x глубина заполнения герметиком (мм) = мл/п.м. шва

Расход материала **INDUFLEX-VK-TKF-2000** :

Ширина шва в мм	10	20	30	40	50	60
Глубина шва в мм	8	17	24	32	40	48
≈ расход в мл:	80	340	720	1280	2000	2880

Во время отверждения материала следует не допускать преждевременных нагрузок (например, большого перепада температур, нагрузка от транспорта при непосредственном контакте).

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

Компонент А материала **INDUFLEX-VK-TKF-2000** не требует никаких специальных мер предосторожности. Следует избегать его прямого контакта с кожей, что является обычной мерой предосторожности при работе с химикатами. В любом случае соблюдать общие меры безопасности.

Важные указания:

- Высокие температуры сокращают время обработки, низкие температуры – удлиняют время и сроки отверждения.

- Сцепление отдельных слоев друг с другом затрудняется при загрязнении и действии влаги
- Если пауза после нанесения праймера увеличена, поверхность очищается, шлифуется, после чего нанесение обновляется.
- При контактных поверхностях в области низкотемпературных асфальтов требуется отдельная консультация.
- Случаи применения, не указанные в данном Техническом описании, требуют консультаций и письменных рекомендаций специалистов ООО «Шомбург-ЕР Лтд».
- Затвердевшие остатки материала следует убирать, руководствуясь требованиями Инструкции по уборке отходов, ключевой номер отходов 080406 (клеи и герметики, не содержащие галогенов).

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

